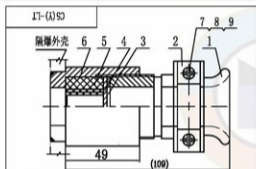


联通节 使用方式

C5压板式堵片全套+联通节



技术要求

- 符合标准GB3836-2015、GB3836-2014及相关规定。
- 本产品应通过国家规定的防爆单位检验合格，并取得相关检验报告方可生产。

9	GB95	平垫 5	2	Q235			镀锌
8	GB93	弹垫 5	2	G50h			镀锌
7	GB5783	螺钉 M6x25	2	Q235			镀锌
6	LT-CS	C5联通节	1	Q235			
5	JQ-CS	C5橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶			
4	DP-CS	C5堵片	1	Q235			镀锌
3	DQ-CS	C5垫圈	1	Q235			镀锌
2	YT-H	A4压套	1	Q235			镀锌
1	TJ-CS(Y)	C5压板式	1	ZC350			镀锌

件(组)数量
备注

备注

物料编号	序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
------	----	----	----	----	----	----	----	----

规格型号

备注

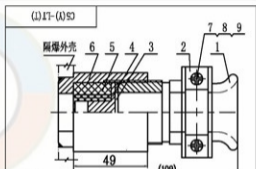
日期

日期

C5型 防爆电缆引入装置				无锡煤矿电器有限公司				
C5压板式堵片全套+联通节				C5(Y)-LT				

规格: A4

C5压板式堵头全套+联通节



技术要求

- 符合标准GB3836-2015、GB3836-2014及相关规定。
- 本产品应通过国家规定的防爆单位检验合格，并取得相关检验报告方可生产。

9	GB95	平垫 5	2	Q235			镀锌
8	GB93	弹垫 5	2	G50h			镀锌
7	GB5783	螺钉 M6x25	2	Q235			镀锌
6	LT-CS	C5联通节	1	Q235			
5	JQ-CS	C5橡胶圈(标准)	1	丁腈橡胶			
4	DP-CS	C5堵头	1	Q235			镀锌
3	DQ-CS	C5垫圈	1	Q235			镀锌
2	YT-H	A4压套	1	Q235			镀锌
1	TJ-CS(Y)	C5压板式	1	ZC350			镀锌

件(组)数量
备注

备注

物料编号	序号	代号	名称	数量	材料	单件	总计	备注
------	----	----	----	----	----	----	----	----

规格型号

备注

日期

日期

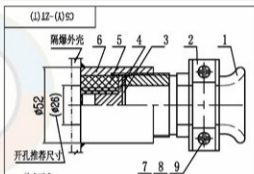
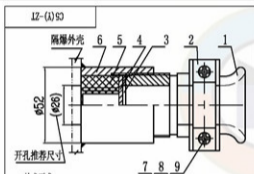
C5型 防爆电缆引入装置				无锡煤矿电器有限公司				
C5压板式堵头全套+联通节				C5(Y)-LT(Y)				

规格: A4

直通节 使用方式

C5压板式堵片全套+直通节

C5压板式堵头全套+直通节



技术要求

1. 符合标准GB3836-2010、GB3836-2014的相关规定。
2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格，并取得相关检验报告方准生产。

技术要求

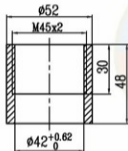
1. 符合标准GB3836-2010、GB3836-2014的相关规定。
2. 本产品应通过国家指定的检验单位检验合格，并取得相关检验报告方准生产。

序号	代号	名称	数量	材料	备注												
9	GB95	平垫 5	2	Q235	镀锌												
8	GB93	弹垫 5	2	65Mn	镀锌												
7	GB6783	螺钉 M6x25	2	Q235	镀锌												
6	ZT-C5	C5直通节	1	Q235													
5	JQ-C5	C5堵胶圈(标准)	1	丁腈橡胶													
4	DP-C5	C5堵片	1	Q235	镀锌												
3	DQ-C5	C5垫圈	1	Q235	镀锌												
2	YT-H	A4压条	1	Q235	镀锌												
1	TJ-C5(Y)	C5压板式	1	ZS350	镀锌												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>代号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> <th>材料</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4"></td> <td>材料总计</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						序号	代号	名称	数量	材料	备注					材料总计	
序号	代号	名称	数量	材料	备注												
				材料总计													
C5型 防爆电缆引入装置				无锡煤科电器有限公司													
C5压板式堵片全套+直通节																	
C5(Y)-ZT																	

序号	代号	名称	数量	材料	备注												
9	GB95	平垫 5	2	Q235	镀锌												
8	GB93	弹垫 5	2	65Mn	镀锌												
7	GB6783	螺钉 M6x25	2	Q235	镀锌												
6	ZT-C5	C5直通节	1	Q235													
5	JQ-C5	C5堵胶圈(标准)	1	丁腈橡胶													
4	DP-C5	C5堵片	1	Q235	镀锌												
3	DQ-C5	C5垫圈	1	Q235	镀锌												
2	YT-H	A4压条	1	Q235	镀锌												
1	TJ-C5(Y)	C5压板式	1	ZS350	镀锌												
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>代号</th> <th>名称</th> <th>数量</th> <th>材料</th> <th>备注</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="4"></td> <td>材料总计</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>						序号	代号	名称	数量	材料	备注					材料总计	
序号	代号	名称	数量	材料	备注												
				材料总计													
C5型 防爆电缆引入装置				无锡煤科电器有限公司													
C5压板式堵头全套+直通节																	
C5(Y)-ZT(Y)																	

使用中直通节和联通节二选其一

93-1Z



技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m.
2. 符合标准Q/MK05-2014、GB3836-2010的相关规定。

图(组)号

图名

图号

图例

比例

日期

设计

审核

工艺

日期

共 1 页 第 1 页

Q235

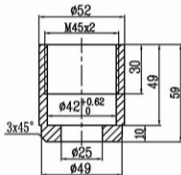
无锡煤科电器有限公司

C5直通节

ZT-C5

版次: A4

93-1T



技术要求

1. 未注公差的尺寸公差等级按GB1804-m.
3. 本产品应符合标准GB3836-2010、Q/MK01-2013.

图(组)号

图名

图号

图例

比例

日期

设计

审核

工艺

日期

共 1 页 第 1 页

Q235

无锡煤科电器有限公司

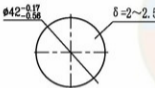
C5联通节

LT-C5

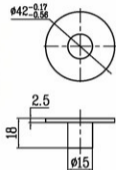
版次: A4

煤科电器
Coaltech

使用中堵片和堵头二选其一

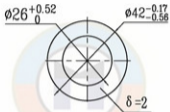
QC-C5																																															
																																															
技术要求																																															
1. 去毛刺、镀锌处理；																																															
2. 符合标准GB3836-2010、Q/MX05-2014的相关规定。																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">设计</td> <td colspan="3">校核</td> <td colspan="3">审核</td> <td colspan="3">日期</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td colspan="6">共 1 页</td> <td colspan="6">第 1 页</td> </tr> </table>												设计			校核			审核			日期															共 1 页						第 1 页					
设计			校核			审核			日期																																						
共 1 页						第 1 页																																									
底图编号				Q235				无锡煤科电器有限公司																																							
图 号				C5堵片																																											
日 期				DP-C5																																											
工艺				日期																																											

版数: A1

QC-ID																																															
																																															
技术要求																																															
1. 去毛刺、镀锌处理；																																															
2. 符合标准Q/MX05-2014、GB3836-2010的相关规定。																																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="3">设计</td> <td colspan="3">校核</td> <td colspan="3">审核</td> <td colspan="3">日期</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td colspan="6">共 1 页</td> <td colspan="6">第 1 页</td> </tr> </table>												设计			校核			审核			日期															共 1 页						第 1 页					
设计			校核			审核			日期																																						
共 1 页						第 1 页																																									
底图编号				Q235				无锡煤科电器有限公司																																							
图 号				C5堵头																																											
日 期				DT-C5																																											
工艺				日期																																											

版数: A1

DQ-C5



煤科电器

技术要求 | tech Electric

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK05-2014、GB3836-2010的相关规定。

修(通)件登记

造 图

编 校

图号

图号

签 字

日 期

标记	外委	更改文件号	签 字	日期
设计			标准化	
校对			审定	
审核				
工艺			日期	

Q235

无锡煤科电器有限公司

C5垫圈

DQ-C5

图样标记

重量

比例

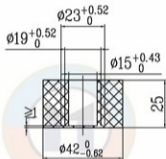
1:1

共 1 页

第 1 页

幅面: A4

50-01



技术条件

1. 制造商名称：无锡煤科电器有限公司；
2. 颜色：黑色；
3. 表面处理：硫化压制成型，无表面处理；
4. 填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据如右表格；
5. 耐热试验和耐寒试验应按照GB3836.1-2010中的7.2条进行；
6. 本产品应符合标准Q/MK05-2014、GB3836-2010的相关规定。

填充剂百分比和其他添加剂在内的准确完整数据

序号	名称及型号	百分比
1	丁腈40	50%
2	双T促进剂	1%
3	硬脂酸	1%
4	DM氧化促进剂	1%
5	硫磺	1%
6	氧化锌	2%
7	硬脂锌	2%
8	氢氧化铝	10%
9	三氧化二锑	8%
10	轻质碳酸钙	8%
11	炭黑	6%
12	二辛脂	10%

图(通)作登记

通 图

通 校

图号

图号

签 字

日 期

标记	外委	更改文件号	签 字	日期
设计				
校对				
审核				
工艺				

丁腈橡胶

无锡煤科电器有限公司

C5橡胶圈(标准)

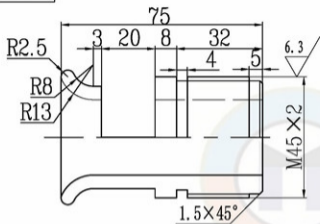
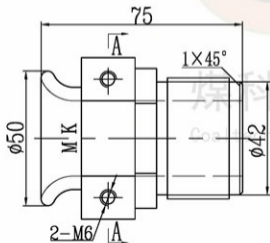
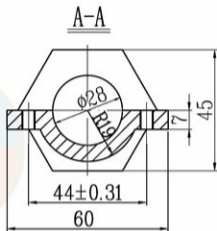
JQ-C5

共 1 页

第 1 页

幅面: A4

(A) YJ-C5-fx

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$ 

技术要求

1. 去毛刺、镀锌处理;
2. 符合标准Q/MK05-2014、GB3836-2010的相关规定。

				Q235		无锡煤科电器有限公司	
						C5压板式	
						YJ-C5(Y)	
						共1张 第1张	

M001A3